



- 8-fach Stecknussköcher mit Zustandsanzeige und Werkerführung
- 2 mögliche Betriebsmodi: intelligenter Modus und direkt-I/O-Modus
- Detaillierte Diagnosemöglichkeiten
- Maximaler Werkzeugdurchmesser von 38mm
- Robustes Aluminiumgehäuse nach IP54
- Ansteuerung als IO-Link-Slave
- Durch internes Bussystem auf bis zu 30 Steckplätze erweiterbar

Übersicht

Der MSTKN Stecknussköcher wurde speziell für den Einsatz in industrieller Umgebung entwickelt. Der Stecknussköcher arbeitet als IO-Link Slave und kann somit auch in bereits existierenden Bussystemen eingesetzt und integriert werden. Die Stromversorgung sowie die Busanbindung erfolgen über einen M12 Steckverbinder (IO-Link).

IO-Link Version: V1.1
Data Storage: Yes
Blockparameter: Yes
Min. Cycle Time: 22,4ms
SIO-Mode: No
COM-Mode: COM2
ISDU: Yes
Prozessdata ein (Device to Master): 32Byte
Prozessdata aus (Master to Device): 32Byte

Funktionsbeschreibung

Der Stecknussköcher arbeitet mit einer Datenrate von 38400 b/s (bitrate COM2). Über die Schnittstelle erfolgen die Auswahl des gewünschten Betriebsmodus, die Werkzeuganwahl, die Rückmeldung des Stecknussköchers sowie die Ausführung der Diagnosefunktionalität.

Das Kontrollregister hat zwei Bereiche (je 1 Byte) für "Befehl" (Bits 0-7) und "Auswahl" (Bits 8-15). Das Statusregister ist auch zweigeteilt: "Status" (Bits 0-7) und "Auswahl" (Bits 8-15).

LED-Anzeige

Jeder Werkzeugsteckplatz verfügt über drei Leuchtdioden in den Farben rot, gelb und grün. Diese Leuchtdioden zeigen dem Werker die nächste bzw. eine korrekte Entnahmestelle, mögliche Fehler bei der Entnahme sowie Funktionsstörungen des Stecknussköchers an. Zusätzlich stehen noch zwei Leuchtdioden (grün und rot) zur Verfügung, die beliebig verwendet werden können, z.B. zur Anzeige einer korrekten oder fehlerhaften Verschraubung

Betriebsmodus

Bei einfacher I/O-Abbildung ("intelligenter" Modus) werden 2 Bytes I/O verwendet – das Verhalten ist dann identisch zur 24V-I/O-Variante der MSTKN-Stecknussköcher. Der Feldbus-Master kann die Entnahme eines Werkzeugs anfordern (wird dem Bediener durch die LEDs angezeigt) und den Status zurücklesen (ob und welches Werkzeug entnommen wurde). Bei direktem Zugriff ("direct-I/O" Modus) wird ein Byte I/O für jeden Steckplatz verwendet um den Sensorzustand zu lesen und die drei LEDs einzeln anzusteuern

Weitere Funktionen

Mit Hilfe des Programmierkabels und der mitgelieferten Software können Gruppenfunktion und Werkzeugerkennung parametrisiert werden. Über die implementierte Diagnosefunktionalität kann der Benutzer über Modbus den Status jedes einzelnen Steckplatzes abfragen. Detaillierte Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung.

Technische Daten

Abmessungen: BxHxT 255x170x60 mm³
Gewicht: ca. 2,1kg
Betriebstemperatur: -20 ... +50°C
Schutzart: IP54
Versorgung: 24V DC, < 200mA
Anschlüsse: 2x M12 A - kodiert (4 pin, 1xF + 1xM)
EMV: EN 61000-6-2 und EN 61000-6-4

Bestellinformationen

Best. Nr.	Bezeichnung und Hinweise
22305	MSTKN-H-S24-HM-IOL-M12

Es sind auch andere Gehäusevarianten erhältlich.