

MSTKN Stecknussköcher – H-T18-HM-PB-M12



- 8-fach Stecknussköcher mit Zustandsanzeige und Werkerführung
- 2 mögliche Betriebsmodi: (intelligenter Modus und direct-I/O Modus)
- Detaillierte Diagnosemöglichkeiten
- Maximaler Werkzeugdurchmesser von 18mm
- Robustes Aluminiumgehäuse nach IP54
- Profibus-DP Slave Feldbusschnittstelle
- Durch internes Bussystem auf bis zu 2 Köcher erweiterbar
- 24 Volt Versorgungsspannung

Übersicht

Die MSTKN Stecknussköcher wurden speziell für den Einsatz in industrieller Umgebung entwickelt. Der Stecknussköcher stellt eine Profibus-DP Slave Feldbusschnittstelle zur Integration in Profibus-DP Feldbussysteme bereit. Stromversorgung und Bus-anbindung erfolgen über M12 Steckverbinder.

Funktionsbeschreibung

Die Profibus- Schnittstelle arbeitet mit einer Datenrate von bis zu 12Mb/s. Die durch die GSD-Datei definierte I/O-Abbildung erlaubt entweder einen einfachen Signalaustausch mit vordefiniertem Verhalten oder den direkten Zugriff auf jede einzelne LED und die einzelnen Sensoren.

LED Anzeige

Jeder Werkzeugsteckplatz verfügt über drei Leuchtdioden in den Farben rot, gelb und grün. Diese Leuchtdioden zeigen dem Werker die nächste bzw. eine korrekte Entnahmestelle, mögliche Fehler bei der Entnahme, sowie Funktionsstörungen des Stecknussköchers an. Zusätzlich stehen noch zwei Leuchtdioden (grün und rot) zur Verfügung die beliebig verwendet werden können, z.B. zur Anzeige einer korrekten oder fehlerhaften Verschraubung.

Betriebsmodus

Bei einfacher I/O-Abbildung ("intelligenter" Modus) werden 2 Bytes I/O verwendet – das Verhalten ist dann identisch zur 24V-I/O-Variante der MSTKN-Stecknussköcher (freie Auswahl, bzw. Werkerführung). Der Feldbus-Master kann die Entnahme eines Werkzeugs anfordern (wird dem Bediener durch die LEDs angezeigt) und den Status zurücklesen (ob und welches Werkzeug entnommen wurde). Bei I/O-Abbildung mit direktem Zugriff ("direct-I/O" Modus) wird ein Byte I/O für jeden Steckplatz verwendet um den Sensorzustand zu lesen und die drei LEDs einzeln anzusteuern.

Weitere Funktionen

Mit Hilfe des Programmierkabels und der mitgelieferten Software können Gruppenfunktion und Werkzeugerkennung parametrisiert werden. Über die implementierte Diagnosefunktionalität werden Plausibilitätsverletzungen (z. B. mehr als ein Werkzeug entnommen) an den Feldbus-Master gemeldet und angezeigt. Detaillierte Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung.

Technische Daten

Abmessungen: BxHxT 255x85x50 mm³

Gewicht: ca. 750g

Betriebstemperatur: -20 ... +50°C

Schutzart: IP54

Versorgung: 24V DC, < 250mA

Anschlüsse: 2x M12 A-kodiert (5 pin, 1xF + 1xM),
2x M12 B-kodiert (5 pin, 1xF + 1xM)

EMV: EN 61000-6-2 und EN 61000-6-4

Bestellinformationen

Best. Nr.	Bezeichnung und Hinweise
22336	MSTKN-H-T18-HM-PB-M12

Es sind auch andere Gehäusevarianten erhältlich.