

# MSTKN Stecknussköcher –

## H-S14-HM-PN2P-M12 –



- 4-fach Stecknussköcher mit Zustandsanzeige und Werkerführung
- 2 mögliche Betriebsmodi: (intelligenter Modus und direct-I/O Modus)
- Detaillierte Diagnosemöglichkeiten
- Maximaler Werkzeugdurchmesser von 38mm
- Robustes Aluminiumgehäuse nach IP54
- Ansteuerung als ProfiNet-Slave
- Durch internes Bussystem auf bis zu 32 Steckplätze erweiterbar
- 24 Volt Versorgungsspannung

### Übersicht

Die MSTKN Stecknussköcher wurden speziell für den Einsatz in industrieller Umgebung entwickelt. Der Stecknussköcher arbeitet als ProfiNet Slave und kann somit auch in bereits existierenden Bussystemen eingesetzt und integriert werden. Die Stromversorgung sowie die Busanbindung erfolgen über zwei M12 Steckverbinder.

### Funktionsbeschreibung

Der Stecknussköcher arbeitet mit einer Datenrate von 100Mb/s. Bei den Eingangsbytes (Eingang MSTKN) kann zwischen „Aktion- (immer 1Byte)“ und „Auswahlbytes“ unterschieden werden. Bei den Ausgangsdaten (Ausgang MSTKN) kann zwischen dem „Status- (immer 1Byte)“ und „Auswahlbytes“ unterschieden werden. Die Anzahl der Auswahlbytes ist abhängig von der Anzahl der angeschlossenen Stecknussköcher.

### LED Anzeige

Jeder Werkzeugsteckplatz verfügt über drei Leuchtdioden in den Farben rot, gelb und grün. Diese Leuchtdioden zeigen dem Werker die nächste bzw. eine korrekte Entnahmestelle, mögliche Fehler bei der Entnahme sowie Funktionsstörungen des Stecknussköchers an. Zusätzlich stehen noch zwei Leuchtdioden (grün und rot) zur Verfügung, die beliebig verwendet werden können, z.B. zur Anzeige einer korrekten oder fehlerhaften Verschraubung

### Betriebsmodus

Bei einfacher I/O-Abbildung („intelligenter“ Modus) werden 2 Bytes I/O verwendet – das Verhalten ist dann identisch zur 24V-I/O-Variante der MSTKN-Stecknussköcher (freie Auswahl, bzw. Werkerführung). Der Feldbus-Master kann die Entnahme eines Werkzeugs anfordern (wird dem Bediener durch die LEDs angezeigt) und den Status zurücklesen (ob und welches Werkzeug entnommen wurde). Bei I/O-Abbildung mit direktem Zugriff („direct-I/O“ Modus) wird ein Byte I/O für jeden Steckplatz verwendet, um den Sensorzustand zu lesen und die drei LEDs einzeln anzusteuern.

### Weitere Funktionen

Mit Hilfe des Programmierkabels und der mitgelieferten Software können Gruppenfunktion und Werkzeugerkennung parametrierbar werden. Über die implementierte Diagnosefunktionalität kann der Benutzer über ProfiNet den Status jedes einzelnen Steckplatzes abfragen. Detaillierte Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung.

### Technische Daten

**Abmessungen:** BxHxT 255x105x60 mm

**Gewicht:** ca. 1,2kg

**Betriebstemperatur:** -20 ... +50°C

**Schutzart:** IP54

**Versorgung:** 24V DC, < 200mA

**Anschlüsse:** 2x M12 A - kodiert (5 pin, 1x F + 1x M),  
2x M12 D - kodiert (4 pin, F)

**EMV:** EN 61000-6-2 und EN 61000-6-4

### Bestellinformation

| Best.-Nr. | Bezeichnung und Hinweise |
|-----------|--------------------------|
| 22342     | MSTKN-H-S14-HM-PN2P-M12  |

Es sind auch andere Gehäusevarianten erhältlich.